



- 1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :

**Flexible Innenrohre und Verbindungsstücke  
aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4539  
EN 1856-2:2011**

0432

- 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**KAMINOFLEX** <sup>1)Produktinformation des Herstellers</sup>

**Ausführung 1: DN (70-250) – T400 – N1 – W – V2 – L50012 – ONM<sup>2)</sup>  
DN (70-250) – T400 – N1 – W – V2 – L50020 – ONM<sup>2)</sup>**

**Ausführung 2: DN (70-250) – T400 – N1 – W – V2 – L70012 – ONM<sup>2)</sup>  
DN (70-250) – T400 – N1 – W – V2 – L70020 – ONM<sup>2)</sup>**

*1) Weitere Angaben siehe Produktinformation*

*2) Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm*

*3) Gemessen / geprüft (M)*

- 3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre  
Unterdruckbetrieb, für Gas und Öl**

- 4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**STEEGMÜLLER**  
**KAMINOFLEX GmbH**  
**Heinkelstr. 15**  
**78056 Villingen-Schwenningen**

- 5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

- 6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

- 7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

**MPA NRW**   
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

**Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 15.02.2007 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b>Innenrohr</b>	<p><b><u>Werkstoffe / Blechdicken</u></b></p> <p><b>Ausführung 1 (70 – 250 mm):</b> 1.4404; 1.4435; 1.4436 - 0,12 mm - ( min. 0,11 mm ) 1.4404; 1.4435; 1.4436 - 0,20 mm - ( min. 0,18 mm )</p> <p><b>Ausführung 2 (70 – 250 mm):</b> 1.4539 - 0,12 mm - ( min. 0,11 mm ) 1.4539 - 0,20 mm - ( min. 0,18 mm )</p>	
Druckfestigkeit Zugfestigkeit  Bruchwiderstand Biegefestigkeit Torsionsfestigkeit	<p><b><u>Mechanische Festigkeit</u></b></p> <p>Nicht zutreffend</p> <p><b>Ausführung 1 und 2:</b> DN 70 mind. 50,0 m : DN 180 mind. 36,0 m : DN 250 mind. 26,0 m</p> <p><b>Ausführung 1 und 2:</b> Bestanden</p> <p><b>Ausführung 1 und 2:</b> Min. Biegeradius &gt;50mm</p> <p><b>Ausführung 1 und 2:</b> Bestanden</p>	
	<p><b><u>Feuerwiderstand</u></b></p> <p><b>Ausführung 1 : nein</b> DN (70-250) : bis T400 – ONM 3 x DN, mind. 375 mm</p> <p><b>Ausführung 2 : nein</b> DN (70-250) : bis T400 - ONM 3 x DN, mind. 375 mm</p>	NM – Nicht gemessen
	<p><b><u>Gasdichtheit / Leckage</u></b></p> <p><b>Ausführung 1 und 2</b> DN (70-250) : N1</p>	Unterdruckbetrieb
Des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,00 mm	Normativer Wert, siehe Berechnungsverfahren
	<p><b><u>Wärmedurchlasswiderstand</u></b></p> <p><b>Ausführung 1 und 2</b> DN (70-600) : 0,0 m<sup>2</sup>/KW</p>	
<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:</b>	<b>Ausführung 1 und 2 : T400</b>	
<b>Rußbrandbeständigkeit:</b>	Ausführung 1 und 2: Nein <sup>2)</sup> weil Ausführung 0	Prüfung bis Nenntemperatur
<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>	<b>Ausführung 1 und 2: Ja</b>	
<b>Eindringen von Kondensat</b>	<b>Ausführung 1 und 2 : Ja</b>	
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	<b>Ausführung 1 und 2: V2, W</b>	<i>für Gas, Öl kondensierend</i>
<b>Frost- Taubeständigkeit</b>	<b>Ausführung 1 und 2: Ja</b>	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Ergänzende Angaben:</u></b>		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	<i>Keine</i>	
<b>Kondensatableitung:</b>	<i>Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten</i>	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen:</b>	<i>Keine korrosive Umgebung</i>	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.</i>	
<b>Lage der Reinigungsöffnung:</b>	<i>(D): normativ DIN 18 160</i>	nationale Regelungen
<b>Kennzeichnung der Abgasanlagen</b>	<i>(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung</i>	nationale Regelungen
<b>Berührschutz:</b>	<i>Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen <math>\geq 70^{\circ}\text{C}</math></i>	EN 1856 -1
<b>Strömungsrichtung</b>	<i>Einbau: Rohr-Muffe nach oben</i>	
<b>Einbau und Montage</b>	<i>Montageanleitung beachten</i>	

- 9 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1,2 und 3 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Villingen-Schwenningen, den 24.03.2014  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
 .....  
 Thomas Steegmüller - Geschäftsführer